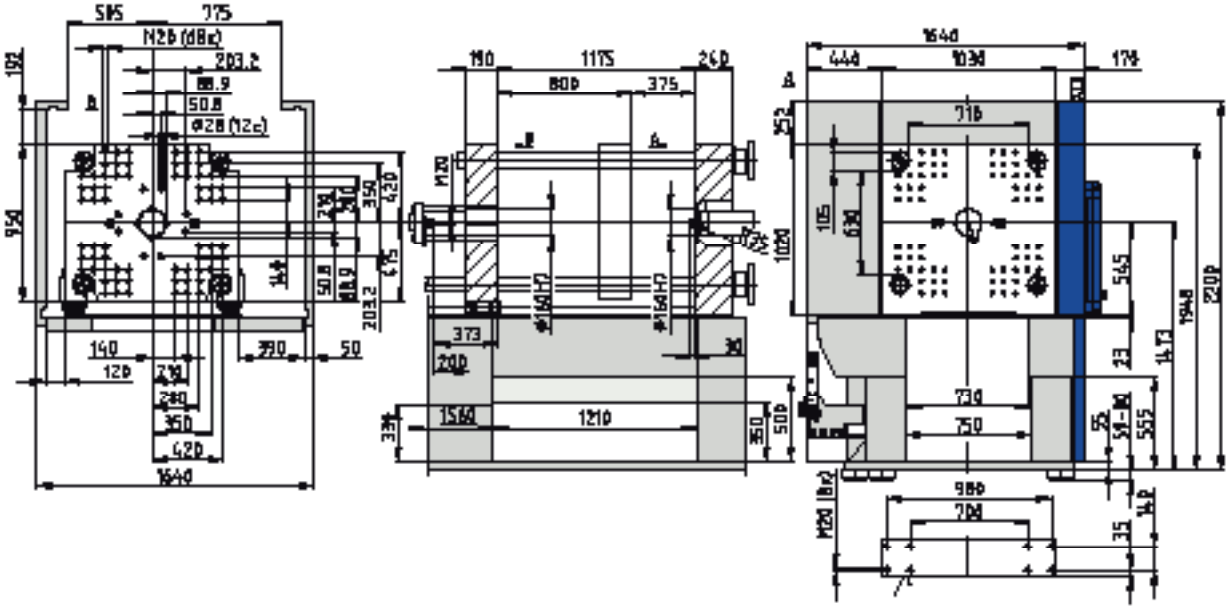
Узел смыкания		HM 300/...								
Усилие смыкания	кН	3000								
Расстояние между колоннами	мм x мм	710 x 630								
Мин. высота пресс-формы	мм	375								
Ход / усилие раскрытия	мм / кН	800 / 141								
Макс. просвет (между плитами)	мм	1175								
Ход / усилие толкателей	мм / кН	200 / 59								
Сухой цикл (1)	сек - мм	2,8 - 441								
Узел впрыска		**.../1000**			**.../1330**			**.../2250**		
Диаметр шнека	мм	45	50	55	50	55	65	55	65	75
Ход шнека	мм	250			275			325		
Отношение L/D	мм	22			22			22		
Теоретический объем впрыска	см³	398	491	594	540	653	913	772	1078	1436
Удельное давление впрыска	бар	2490	2016	1666	2470	2041	1461	2500	2070	1555
Макс. скорость вращения шнека	мин$^{-1}$	400			318			283		
Пластификационная произв. (2)	г / сек	49,9	60,3	74,6	48	59,3	70,9	53	79	120
Макс. крутящий момент	Нм	1540			1940			2373		
Ход/усилие прижима сопла	мм / кН	400 / 100			400 / 100			500 / 129		
Скорость впрыска	см³/сек	281	347	420	283	343	479	242	338	450
Скорость впрыска с двойным насосом (опция)	см³/сек	351	434	525	354	428	599	315	440	585
Скорость впрыска с гидроаккумулятором (опция)	см³/сек	478	590	714	567	686	958	726	1014	1351
Двигатель										
Мощность	кВт	45			45			45		
Объем масляного бака	л	650			650			650		
Электропитание, с/без опции Европакет	кВА	75 / 104			78 / 107			88 / 117		
Габариты и вес										
Вес нетто (без масла)	кг	12000			12000			14000		
Длина x Ширина x Высота (3)	м	5,6 x 1,9 x 2,4			5,7 x 1,9 x 2,4			6,9 x 1,9 x 2,4		
Максимальный вес п/ф / мин. диаметр п/ф (4)	кг / мм	3200 / 630			3200 / 630			3200 / 630		

(1) согласно EUROMAP; (2) согласно стандартам Battenfeld (с опцией «двойной насос» пластификационная производительность будет выше);
(3) максимальная длина, указана для ТПА со средним шнеком; (4) максимально = 2/3 плиты